

НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА	Линейка продукции	Торговая марка
GRANT2K <i>Marine Edition</i>	GRANT2K	HardMax PRO

ОПИСАНИЕ

Эмаль представляет собой суспензию атмосферо- и химически стойких пигментов, инертных наполнителей в растворе акриловой гидроксилсодержащей смолы в органических растворителях с добавлением функциональных добавок.

Поставляется комплектно: полуфабрикат эмали, отвердитель и разбавитель.

НАЗНАЧЕНИЕ

Для финишной окраски предварительно загрунтованных поверхностей маломерных речных и морских судов, требующих сочетания высоких декоративных и эксплуатационных свойств, продолжительного срока службы, а также для профессионального окрашивания предварительно загрунтованных различного рода металлических поверхностей (в т.ч. стальных, алюминиевых, оцинкованных), изделий из стеклопластика, эксплуатируемых в различных климатических зонах.

ОБЪЕКТЫ ПРИМЕНЕНИЯ

Эмаль используется для окрашивания лодок, яхт, катеров, судов, шлюпок, ялов и других типов судов, а также для окраски коммерческого транспорта, сельскохозяйственных и строительных машин, металлических элементов, где требуется высокая устойчивость к механическим факторам.

СВОЙСТВА

Покрытие обладает исключительной износостойкостью и сопротивляемостью механическим нагрузкам; хорошую устойчивость к воздействию воды, бензину, дизельному топливу, техническим маслам. Легко наносится на большие поверхности, обладает превосходным розливом. Используется для окрашивания как новых, так и ремонтируемых судов. Покрытие эмали устойчиво при температуре окружающего воздуха от минус 60 оС до плюс 60 оС.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Цвета	В соответствии с каталогом RAL	
Степень блеска	Высокоглянцевая (90)	
Плотность смеси, г/см ³	11	
Объемная доля нелетучих веществ смеси, %	47	
Время высыхания, ТСП 40 мкм	при +20 °С	при +60 °С
- на отлип по ИСО 1517	3 ч	-
- до степени 3 по ГОСТ (возможность оклеивания)	12 ч	30 мин
- до степени 6 по ГОСТ (готовность к сборке)	24 ч	1 ч
- готовность к шлифовке (полировке)	16 ч	30 мин
Время до нанесения следующего покрытия	макс – 16 ч	30 мин
Межслойная выдержка (мокрый по мокрому)	15 мин	
Время набора окончательной твердости и спуска на воду (при нанесении на подводную часть), суток	7	



Теоретический расход при ТСП 40 мкм, г/м²	100
Рекомендуемая ТСП, мкм	40
Жизнеспособность смеси при +20 °С, часов	6

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Поверхности должны быть очищены от жировых и других видов загрязнений и загрунтованы.

ПОДГОТОВКА ЭМАЛИ

Перед применением необходимо обеспечить температуру полуфабриката эмали 15-25 оС, тщательно перемешать. Отвердитель для эмали («MobiHARD ПУ» 234.9) ввести малыми дозировками при постоянном перемешивании.

Отвердитель чувствителен к влаге. Даже небольшое количество воды в смешанной краске снижает жизнеспособность и приводит к дефектам покрытия. Вскрытую емкость с отвердителем рекомендуется хранить плотно закрытой и использовать в течение 14 суток после вскрытия.

Смешение эмали производится по принципу «банка на банку».

При необходимости смешения небольшого количества необходимо строго соблюдать пропорцию компонентов и тщательно их перемешивать, т.к. нарушенное соотношение компонентов приводит к неравномерному отверждению и ухудшению качества покрытия.

СООТНОШЕНИЕ (ПОЛУФАБРИКАТ : ОТВЕРДИТЕЛЬ)

По массе 3,3:1 (100:30);

По объему 3:1 (100:33).

При необходимости до рабочей вязкости эмаль довести разбавителем «MobiHARD ПУ» 234 или ПУР-230, поставляемым в комплекте. Нельзя использовать универсальные разбавители, т.к. они могут содержать спирты, которые будут реагировать с отвердителем и привести к дефектам покрытия.

Эмаль готова к применению по истечении 15-30 минут.

УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ

Температура воздуха от плюс 5 °С до плюс 30 °С. Относительная влажность воздуха не более 80%. Для исключения конденсации влаги температура поверхности должна быть выше точки росы не менее, чем на 3 °С. Запрещено наносить покрытие при неблагоприятных погодных условиях.

Температура эмали не должна быть ниже плюс 15 °С.

При нанесении в закрытых помещениях для улучшения испарения и удаления растворителей необходимо обеспечить эффективную приточно-вытяжную вентиляцию.

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ

Пневматическое распыление, кисть, валик.

ПАРАМЕТРЫ НАСТРОЙКИ ОКРАСОЧНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Пневматическое распыление:

давление – 1,8-3,0 бар;

диаметр сопла – 1,4-1,7 мм;

рабочая вязкость по ВЗ-4 – 16-30 с.

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ СИСТЕМЫ ПОКРЫТИЯ И ТОЛЩИНЫ

Грунтовка «УниЭпокс» 211 ГРАНТ 2К – 2 слоя по 50-70 мкм (100-140 мкм),

Эмаль Marine Edition ГРАНТ 2К - 2 слоя по 25-30 мкм (50-60 мкм).

Допускается нанесение бесцветной базы С эмали Marine Edition ГРАНТ 2К – 1 слой 25-30 мкм.

ОСОБЕННОСТИ МАТЕРИАЛА



Устойчивость цвета покрытия некоторых оттенков может снижаться под воздействием агрессивной химической среды. Это не отразится на эксплуатационных свойствах покрытия.

Некоторые цвета могут потребовать дополнительных слоев для получения полноценной укрывистости.

В случае с оттенками, пигментированными алюминием, царапающие операции или влажность/вода могут вызвать изменение цвета/нарушение поверхностного слоя. Это не отразится на эксплуатационных свойствах покрытия. Этого явления можно избежать, если нанести прозрачный лак или прозрачную базу Эмаль Marine Edition ГРАНТ 2К.

При эксплуатационных температурах выше 100°C возможно небольшое обесцвечивание.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА

Очистку производить разбавителем, поставляемым в комплекте, сольвентом или ксилолом сразу после использования порции материала.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал является пожароопасным! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при исправной вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании вещества на кожу промыть ее теплой водой с мылом. Не допускать попадания лакокрасочной продукции в канализацию, водоем, почву. Более полная информация по безопасному обращению с материалом приведена в Паспорте безопасности вещества.

ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Транспортировать и хранить компоненты эмали следует в плотно закрытой таре, исключив попадание прямых солнечных лучей и влаги при температуре: полуфабрикат эмали и отвердитель – от плюс 5 °C до плюс 35 °C, разбавитель – от минус 30 °C до плюс 30 °C. Допускается транспортировать материалы при температуре до минус 30°C не более одного месяца.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК

Полуфабрикат эмали, отвердитель, разбавитель – 24 месяца с даты изготовления при условии хранения в нераспечатанной таре предприятия-изготовителя, при соблюдении условий транспортирования.

НОРМАТИВНЫЙ ДОКУМЕНТ

ТУ 20.30.12-134-54651722-2017 – полуфабрикат эмали

ТУ 20.59.59-133-54651722-2017 – отвердитель

ТУ 20.30.22-131-54651722-2017 – разбавитель

* Продукт предназначен только для профессионального использования. Данная информация основывается на собственных тестированиях и практическом опыте, полученных в условиях конкретных проектов. Ввиду многих факторов, влияющих на процесс изготовления, методов и условий использования наших материалов, данная информация не освобождает от проведения собственных тестирующих методов, а также не несет гарантии на конкретные свойства и годность продукции для специфических целей. Данное техническое описание приведено для общей ознакомительной информации. Технические данные могут меняться без уведомления, при этом настоящая редакция данного технического описания заменяет все предыдущие. Вся актуальная информация представлена на нашем сайте www.kvil.ru.

